

RTP 200 MS 2

聚酰胺66

RTP Company

Technical Data

产品说明

Molybdenum Disulfide

总体

添加剂	• 二硫化钼润滑剂: 2%
特性	• 润滑
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.16 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.0 到 1.5 %	ASTM D955
含水量	0.20 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	3790 MPa	ASTM D638
抗张强度	86.2 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	3.5 到 10 %	ASTM D638
弯曲模量	3650 MPa	ASTM D790
弯曲强度	128 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	48 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	1100 J/m	ASTM D4812
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	96.1 °C	ASTM D648
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14 到 1.0E+16 ohms·cm	ASTM D257
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	HB	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	79 °C	
干燥时间	4.0 hr	
Dew Point	-18 °C	
加工 (熔体) 温度	277 到 299 °C	
模具温度	66 到 107 °C	
注塑压力	68.9 到 124 MPa	

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。